

weber.therm malla 160

Maille en fibre de verre pour renforcement des systèmes weber.therm

- Haute résistance mécanique
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Grande capacité de déformabilité

DESCRIPTION DU PRODUIT

weber.therm malla 160 est une maille en fibre de verre combinée à des traitements superficiels anti-alcalins conçus spécialement à cet effet et utilisables pour un large éventail d'applications.

APPLICATIONS

Renforcement du mortier régularisateur **weber.therm base** dans les systèmes d'isolement **weber.therm**.

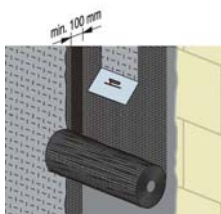
CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI



Appliquer une première couche de **weber.therm base** de 2 à 3 mm, puis poser **weber.therm malla 160** en le collant au matériau encore frais à l'aide d'une taloche.



Une fois sec, appliquer une seconde couche de 2 à 3 mm afin de couvrir complètement la maille.



Aux points de rencontre des mailles, les faire se superposer de 100 mm.

OBSERVATIONS

Conserver à l'abri de la chaleur et de l'humidité.

- Haute résistance à la traction et à l'élongation
- Traitement anti-alcalis
- Installation facile et rapide

PRESENTATION

Rouleaux de 55 m² de superficie.

Unité minimum de vente : 1 rouleau.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques générales

Armature (sur 100 mm)	Chaîne : 25 x 2 Trame : 20,5
Contexture	Demi gaze
Largeur standard	110 cm
Longueur du rouleau	50 m
Épaisseur de la maille traitée	0,52 mm
Poids de la maille avant traitement	131 g/m ²
Poids de la maille traitée	160 g/m ²
Contenu en matériau combustible (LOI)	20% de la masse
Type de traitement	Resistance aux alcalis sans émoullent, entraînement obstructif des fils
Ouverture de la maille	3,5 x 3,8 mm

Resistance à la traction et à l'élongation

La valeur individuelle minimale de résistance à la traction (N/50 mm) et la valeur maximale d'élongation (%) au moment de la résistance minimale à la traction, établies conformément à la norme DIN EN ISO 13934-1, sont les suivantes:

Méthode de pose	RESISTANCE TRACTION		RESISTANCE ÉLÉNGATION
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	2200 / 2200	1900 / 1900	3,8 / 3,8
Dissolution 5% NaOH	1400 / 1400	1200 / 1200	3,5 / 3,5
Essai rapide (6 h)	1700 / 1700	1250 / 1250	3,5 / 3,5
Essai rapide (24 h)		50% / 50%	
Dissolution 3 ions (ETAG 004)		1000 / 1000	
		50% / 50%	
Tolérances:			
Armature : ± 5 % sur trame et chaîne		Longueur : - 0 %; + 2 %	
Largeur : ± 1 %		LOI: ± 4 %	

Système de gestion
certifié selon la
norme ISO 9001 par
SGS ICS

